



HDPE
recycling *and*
compound





Specialists in plastics materials



PRODOTTI

SIRENE	M.F.I. Metod ISO 1193 Unit g/10 min		DENSITY Metod ISO 1183 Unit g/cm3	COLOR	APPLICATION
	5kg/190°	2,16kg/190°			
HD E 150	0,45 - 0,70	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 100 PLUS IND	0,60 - 0,90	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 80 PLUS IND	1,00 - 1,60	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	black	extr / blow m.
HD E 100	0,70 - 1,00	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90	1,00 - 1,30	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90/10	1,00 - 1,30	-	1,000 - 1,050	black	extrusion
HD E 80	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	all color	extr / blow m.
HD E 80/10	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	1,000 - 1,050	all color	extrusion
HD E 60	2,00 - 3,00	0,40 - 0,70	0,945 - 0,960	all color	extrusion
HD E S1	-	0,50 - 1,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S2	-	1,50 - 2,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S4	-	2,50 - 4,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S5	-	4,00 - 5,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
LDPE E	-	0,30 - 0,50	0,920 - 0,935	black	extrusion
LDPE S	-	0,50 - 1,00	0,920 - 0,955	black	injection

Codice prodotto + S = additivi su richiesta: stabilizzante uv – carbon black – antiossidante – altro

AZIENDA

La S.I.R.E. SPA vanta una lunga esperienza nel settore delle materie plastiche, situata nella provincia di Pavia si è sviluppata sul territorio attraverso la produzione nei due stabilimenti di Arena Po e Bressana Bottarone. La filosofia basata su un approccio pragmatico nella produzione e nella ricerca di soluzioni tecniche a misura del cliente ha fatto della società uno degli attori principali nel comparto del riciclo delle resine poliolefiniche ed in modo particolare polietilene alta densità. I materiali sono anche disponibili per colore. La capacità produttiva totale è di **40.000 tonnellate/anno**.

QUALITÀ

La qualità delle nostre produzioni è garantita da un controllo costante in ogni singolo processo produttivo da nostri tecnici specializzati. Le fasi di processo per le produzioni di granulo garantiscono lotti minimi di 10 tonnellate. I materiali vengono sempre controllati in ingresso e vengono poi premiscelati prima della fase di estrusione. Ulteriori silos miscelatori del granulo garantiscono l'omogeneità del prodotto. I materiali vengono poi controllati in laboratorio prima di essere consegnati al cliente. Su richiesta sono disponibili: schede tecniche e di sicurezza e certificati di analisi. Certificazioni: **ISO 9001**, **ISO 14000** ed **eucertplast**.



MACINATI

Sono disponibili prodotti macinati provenienti da scarti di produzione e da recupero post consumo che hanno subito trattamento di macinazione e lavaggio. Le categorie principali sono costituite da: • Fusti lavati di HDPE • Tuniche lavate di HDPE • Tappi lavati di HDPE • Tappi lavati di PP • Casse lavate di HDPE • Cassette lavate di PP. Sono inoltre disponibili per la vendita: • HDPE • PP • PP/PE • FILM provenienti da scarti industriali. Possono essere colori misti o colore singolo a seconda delle disponibilità.

SERVIZI

L'azienda può inoltre fornire i seguenti servizi:

- Ritiro di scarti di produzione di materie plastiche tramite posizionamento di cassoni.
- Effettuare lavorazioni c/terzi come: macinazione, lavaggio, miscelazione, estrusione.

PRODUCTS

SIRENE	M.F.I. Metod ISO 1193 Unit g/10 min		DENSITY Metod ISO 1183 Unit g/cm3	COLOR	APPLICATION
	5kg/190°	2,16kg/190°			
HD E 150	0,45 - 0,70	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 100 PLUS IND	0,60 - 0,90	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 80 PLUS IND	1,00 - 1,60	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	black	extr / blow m.
HD E 100	0,70 - 1,00	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90	1,00 - 1,30	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90/10	1,00 - 1,30	-	1,000 - 1,050	black	extrusion
HD E 80	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	all color	extr / blow m.
HD E 80/10	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	1,000 - 1,050	all color	extrusion
HD E 60	2,00 - 3,00	0,40 - 0,70	0,945 - 0,960	all color	extrusion
HD E S1	-	0,50 - 1,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S2	-	1,50 - 2,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S4	-	2,50 - 4,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S5	-	4,00 - 5,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
LDPE E	-	0,30 - 0,50	0,920 - 0,935	black	extrusion
LDPE S	-	0,50 - 1,00	0,920 - 0,955	black	injection

Product code + S = additives upon request: uv stabilizer - carbon black - antioxidant - other

COMPANY

S.I.R.E. SPA boasts a long experience in the plastics industry. Located in the province of PAVIA, it has developed its production in the territory thanks to two factories in Arena Po and Bressana Bottarone.

The corporate philosophy, based on a pragmatic approach in production and the research of customised technical solutions, has made the company one of the protagonists in the field of polyolefin resins.

Products are available also colored. **Total capacity 40.000 mt.**

QUALITY

The quality of our production is assured by our skilled technicians who constantly monitor every single manufacturing process. The processing phases for the production of granules can guarantee lots of 10 tons minimum. Incoming materials are constantly checked and pre-mixed prior to the extrusion phase. The products are made homogeneous thanks to granule mixing silos. The materials are then checked in a lab before being delivered to the customer.

On request we can provide: safety and technical sheets, certificates of analysis.

Certifications: **ISO 9001**, **ISO 14000** and **euertplast**.



REGRIND PRODUCTS

We can provide regrind products originated by manufacturing rejections and salvaged materials which have undergone grinding and washing. The main categories of materials comprise: • HDPE washed bins • HDPE washed tanks • HDPE washed caps • PP washed caps • HDPE washed boxes • PP washed cases We can also sell: • HDPE • PP • PP/PE • FILMS originated by industrial waste. They can be of mixed colours or single-coloured according to availability.

SERVICES

The company can provide the following services:

- Collection of plastics manufacturing rejections in large containers.
- Grinding, washing, mixing and extrusion processing on behalf of third parties.

PRODUKTE

SIRENE	M.F.I. Metod ISO 1193 Unit g/10 min		DENSITY Metod ISO 1183 Unit g/cm3	COLOR	APPLICATION
	5kg/190°	2,16kg/190°			
HD E 150	0,45 - 0,70	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 100 PLUS IND	0,60 - 0,90	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 80 PLUS IND	1,00 - 1,60	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	black	extr / blow m.
HD E 100	0,70 - 1,00	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90	1,00 - 1,30	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90/10	1,00 - 1,30	-	1,000 - 1,050	black	extrusion
HD E 80	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	all color	extr / blow m.
HD E 80/10	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	1,000 - 1,050	all color	extrusion
HD E 60	2,00 - 3,00	0,40 - 0,70	0,945 - 0,960	all color	extrusion
HD E S1	-	0,50 - 1,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S2	-	1,50 - 2,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S4	-	2,50 - 4,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S5	-	4,00 - 5,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
LDPE E	-	0,30 - 0,50	0,920 - 0,935	black	extrusion
LDPE S	-	0,50 - 1,00	0,920 - 0,955	black	injection

Produkt-Code + S = Additive auf Anfrage: uv stabilisatoren - carbon black - antioxidant - mehr.

FIRMA

Die Firma S.I.RE. kann auf eine langjährige Erfahrung in der Kunststoffbranche zurückschauen. In der Provinz Pavia entstanden die beiden Produktionswerke in Arena Po und Bressana Bottarone. Die Firmenphilosophie basiert auf einen pragmatischen Ansatz in der Produktion und dem Streben nach kundenorientierten, technischen Lösungen und verhalf dem Unternehmen sich zu einem führenden Kunststoffrecycler im Bereich der Polyolefine zu entwickeln. Alle Spezifikationen sind auch in unterschiedlichen Farben verfügbar. Die Jahreskapazität liegt bei **40.000 Tonnen pro Jahr**.

QUALITÄT

Die Qualität unserer Produktion wird durch die konstante Überwachung jedes einzelnen Verarbeitungsschrittes durch unsere qualifizierten Techniker gewährleistet. Die Produktionsgrößen der Granulatchargen sind mindestens 10 Tonnen. Die Eingangsmaterialien werden stets kontrolliert und vor dem Extrusionsprozess vorgemischt. Weitere Mischsilos gewährleisten die Homogenität der Granulate. Die Spezifikationen werden anschließend im Labor überprüft, bevor sie zur Auslieferung an den Kunden freigegeben werden. Auf Anfrage sind folgende Dokumente erhältlich: technische Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter, analysezertifikate

Zertifikate: ISO 9001, ISO 14000 und eucertplast.



MAHLGUT - PRODUKTE

Wir können gewaschene Mahlgüter aus Produktionsabfällen und aus dem Recyclingkreislauf anbieten. Die Haupttypen haben ihren Ursprung aus: • HDPE Fässer • HDPE Kanistern • HDPE Kappen • PP Kappen • HDPE Kisten • PP Kisten.

Außerdem stehen: HDPE • PP • PP/PE - FILME aus Industrieabfällen zum Verkauf bereit. Diese können je nach Verfügbarkeit ein- oder mehrfarbig sein.

DIENSTLEISTUNGEN

Das Unternehmen bietet folgende Dienstleistungen an:

- Sammeln von Produktionsabfällen aus Kunststoff durch die Aufstellung von Containern oder Mulden
- Durchführung von Lohnarbeiten wie Mahlen, Waschen, Mischen und Extrudieren.

PRODUITS

SIRENE	M.F.I. Metod ISO 1193 Unit g/10 min		DENSITY Metod ISO 1183 Unit g/cm3	COLOR	APPLICATION
	5kg/190°	2,16kg/190°			
HD E 150	0,45 - 0,70	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 100 PLUS IND	0,60 - 0,90	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 80 PLUS IND	1,00 - 1,60	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	black	extr / blow m.
HD E 100	0,70 - 1,00	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90	1,00 - 1,30	-	0,945 - 0,960	black	extrusion
HD E 90/10	1,00 - 1,30	-	1,000 - 1,050	black	extrusion
HD E 80	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	0,945 - 0,960	all color	extr / blow m.
HD E 80/10	1,30 - 2,00	0,30 - 0,50	1,000 - 1,050	all color	extrusion
HD E 60	2,00 - 3,00	0,40 - 0,70	0,945 - 0,960	all color	extrusion
HD E S1	-	0,50 - 1,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S2	-	1,50 - 2,50	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S4	-	2,50 - 4,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
HD E S5	-	4,00 - 5,00	0,945 - 0,960	green, gray, black	injection
LDPE E	-	0,30 - 0,50	0,920 - 0,935	black	extrusion
LDPE S	-	0,50 - 1,00	0,920 - 0,955	black	injection

Code produit + S = additifs sur demande : stabilisateur UV – noir de carbone – antioxydant – autre

SOCIÉTÉ

S.I.R.E. SPA possède une longue expérience dans le secteur des matières plastiques, située dans la province de Pavie, elle s'est développée dans la région à travers la production dans les deux établissements d'Arena Po et de Bressana Bottarone. La philosophie basée sur une approche pragmatique dans la production et la recherche de solutions techniques adaptées au client a fait de la société un des acteurs majeurs dans le secteur du recyclage des résines polyoléfiniques et notamment en polyéthylène haute densité. Les matériaux sont aussi disponibles par couleur. La capacité de production totale est de **40.000 tonnes/an**.

QUALITÉ

La qualité de nos produits est assurée par un contrôle constant dans chaque processus de production par nos techniciens qualifiés. Les étapes de processus pour les productions de granulé garantissent au minimum des lots de 10 tonnes. Les matériaux sont toujours contrôlés à l'entrée et sont ensuite pré-mélangés avant l'étape d'extrusion. D'autres silos mélangeurs de granulé garantissent l'homogénéité du produit. Les matériaux sont ensuite contrôlés en laboratoire avant d'être livrés au client. Disponibles sur demande : fiches techniques et de sécurité et certificats d'analyse. Certifications : ISO **9001**, ISO **14000** et **eucertplast**.



MOULUS

Des produits moulus issus de déchets de production et de récupération post-consommation ayant subi un traitement de broyage et de lavage sont disponibles. Les principales catégories sont constituées de : • Barils lavés de HDPE • Bidons lavés de HDPE • Bouchons lavés de HDPE • Bouchons lavés de PP • Caisses lavées de HDPE • Petites Caisses lavées de PP. Disponibles aussi à la vente : • HDPE • PP • PP/PE • FILM issus de déchets industriels. Ils peuvent être de couleur mixte ou d'une seule couleur en fonction de la disponibilité.

SERVICES

La société peut également fournir les services suivants :

- Retrait de déchets de production de matières plastiques par placement de caissons.
- Effectuer des ouvraisons pour compte de tiers telles que : broyage, lavage, mélange, extrusion.



ARENA PO

Via Monteacuto snc
27040 Arena Po (PV)
Tel. 0385.263280
Tel. 0385.272371
www.sirespa.com
info@sirespa.com
P.IVA 02011610181

BRESSANA BOTTARONE

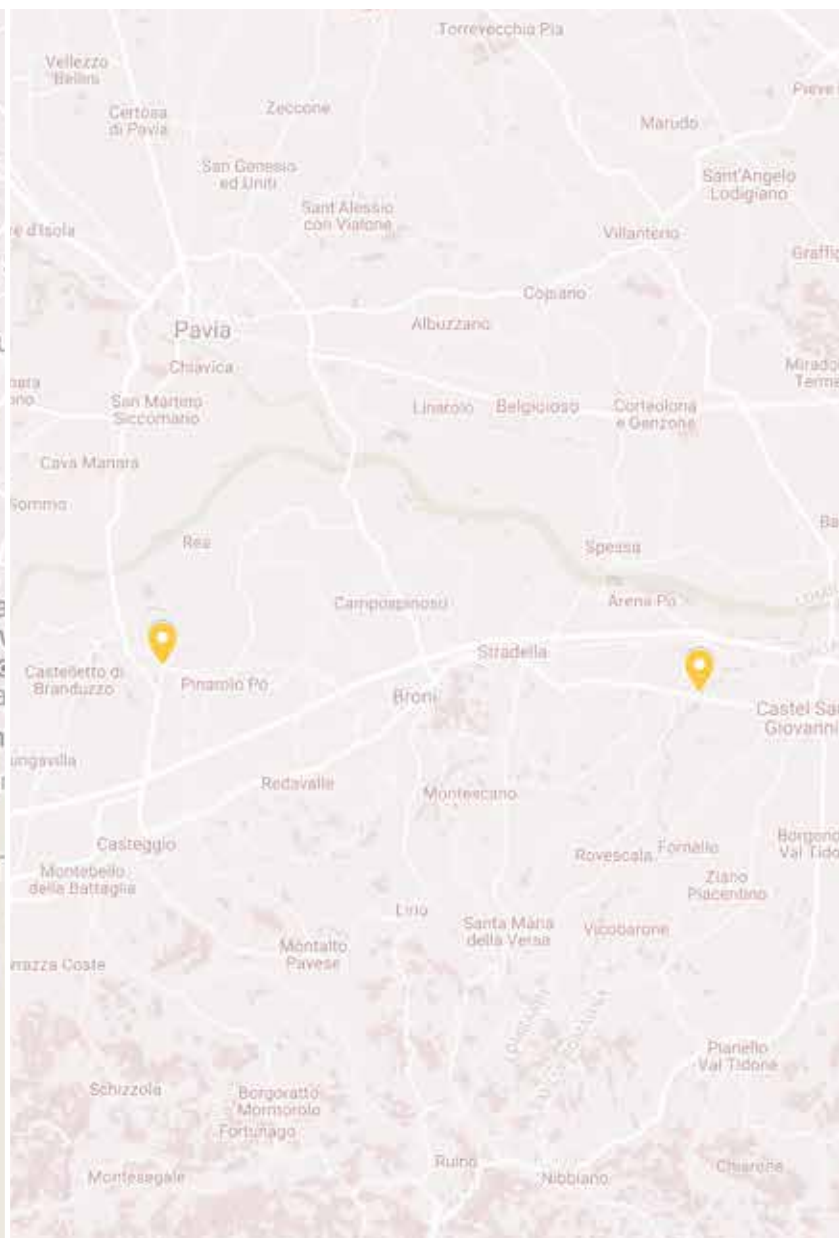
Via 1° Maggio 35
27042 Bressana Bottarone (PV)
Tel. 0383.886537
Fax. 0385.811827

ADMINISTRATION

amministrazione@sirespa.com

SALES

sales@sirespa.com





S.I.RE. S.p.A.

☎ +39 0385/263280

✉ info@sirespa.com

📍 Via Montecauto snc - 27040 Arena Po (PV)

🏢 Registered capital: 1.000.000,00 i.v.
C.F./P.IVA/iscrizione Registro Imprese
di Pavia 02011610181

🌐 www.sirespa.com